



AMBRELL

Calentamiento por inducción de precisión

Contacto: Tina McKean
Directora de Marketing
+1 585 889 0215
tmckean@ambrell.com

Nota de prensa

Para publicación inmediata el 21 de noviembre de 2008



Un nuevo sistema de calentamiento por inducción de alta frecuencia reduce el consumo energético

Scottsville, Nueva York. Ambrell anuncia la ampliación de la línea de sistemas de inducción EKOHEAT con el sistema de 135 kW, diseñado para reducir considerablemente el gasto energético durante las fases de calentamiento de sus procesos de fabricación.

La tecnología EKOHEAT ofrece un ROI mejorado al reducir el consumo de energía respecto a otros métodos de calentamiento como los hornos de gas y las técnicas de calentamiento óhmico. Con una eficiente conversión de corriente y un factor de potencia superior al 0,9, este sistema reduce notablemente el consumo y, por tanto, el coste energético, lo que le permitirá reducir a su vez el importe de sus recibos mensuales. El calentamiento sin llama ni contacto minimiza el consumo al concentrar la energía únicamente en la zona que se desea calentar. Los sistemas EKOHEAT ofrecen un precio muy atractivo por kW, lo que ayuda a justificar la inversión de capital inicial.

Los sistemas EKOHEAT resultan especialmente eficaces para el endurecimiento de estructuras, soldaduras fuertes de alta velocidad, fusión, crecimiento de cristal, cable continuo y cinta continua. Para estas y otras diversas aplicaciones, EKOHEAT ofrece soluciones fiables para piezas grandes de distintas formas y composiciones.



Las empresas Ambrell

Cheltenham Induction Heating, Ltd.

www.cihinduction.com

+44 (0)1242 514042

Ameritherm Inc.
www.ameritherm.com
+1.585.889.9000

Ameritherm France Sarl
fr.ambrell.com
+33 (0)3 89 76 01 24



AMBRELL

Calentamiento por inducción de precisión

"Además de la eficiencia energética, el sistema EKOHEAT está diseñado para el mercado global, pues soporta voltajes internacionales de líneas de CA de entre 360 y 520 y lleva la certificación CE", afirma Skip Thompson, Vicepresidente de Ingeniería y Desarrollo Global de Productos. "La interfaz de control intuitiva, disponible en seis idiomas (inglés, español, francés, alemán, italiano y polaco), mejora la eficiencia de la intervención humana y ofrece valiosa información en tiempo de ejecución."

Esta ampliación de la serie EKOHEAT incorpora unidades de 65 kW, 90 kW y 135 kW a los modelos previos de 15 kW a 45 kW con frecuencias de funcionamiento de 50 kHz a 150 kHz. Otros modelos con mayores niveles de potencia y con un alcance de frecuencias ampliado están por llegar. Las instalaciones de Ameritherm donde se fabrica esta gama de productos cuentan con la certificación ISO 9001:2000.

Acerca de Ambrell

Ameritherm, Inc., Cheltenham Induction Heating Ltd. y Ameritherm France Sàrl pertenecen a un mismo grupo: Ambrell, pionero en el calentamiento por inducción con más de sesenta años de experiencia en este campo. Los productos de la marca Ambrell se comercializan a través de oficinas, distribuidores y representantes de América del Norte, Central y del Sur así como de Europa, Asia, África, Australia y la India. Los procesos de desarrollo, fabricación, ventas, ingeniería aplicada y servicios a escala regional proporcionan el apoyo adecuado para estos productos y soluciones avanzadas.

El grupo Ambrell cuenta con 20 patentes tecnológicas e instalaciones en más de 40 países. Puede consultar más información sobre productos y aplicaciones así como vídeos demostrativos en el sitio web de Ambrell, es.ambrell.com.

XXX