

Otteni i risultati che desideri nel tuo processo di riscaldamento...

EKOHEAT
ES

...potenza a 300 kW

...funzionamento da 15 a 45 kHz

Sistemi di riscaldamento a induzione di livello mondiale

Versatile

- efficiente riscaldamento di pezzi con diverse geometrie, dimensioni e composizioni
 - numerose configurazioni del condensatore
 - numerose configurazioni del trasformatore
- riscaldamento ripetibile e affidabile, semplice regolazione della frequenza
- riscaldamento attraverso il punto di Curie
- unità di lavoro mobile; fino a 30 m (100')
- cicli di durata inferiore al secondo e continua
- funzionamento in remoto o accesso mediante porta RS485
- compatibilità con le tensioni di linea CA internazionali

Facile da utilizzare

- pratici comandi sul pannello anteriore
- configurazione del sistema dal pannello anteriore
- timer di ciclo, acquisizione dati di picco e ciclo breve
- 10 profili di riscaldamento a dieci fasi
- gestione dell'uscita con tolleranza al sovraccarico
- menu di visualizzazione in 5 lingue (EN, ES, FR, DE, IT)

I sistemi di riscaldamento a induzione EKOHEAT da 15 a 45 kHz offrono soluzioni affidabili e ripetibili per riscaldare i pezzi più grandi quando per un riscaldamento efficiente sono necessarie gamme di frequenza superiori rispetto ai nostri modelli da 10 kHz. Tra le numerose applicazioni tipiche: trattamento termico di acciaio, preriscaldamento per la forgiatura di acciaio, alluminio, rame od ottone, accrescimento di cristallo e riscaldamento di grafite e crogioli per metalli

EKOHEAT è contrassegnato dal marchio CE e fabbricato nel nostro stabilimento certificato ISO 9001:2008



Il versatile sistema di controllo dell'alimentazione EKOHEAT consente di ottenere un riscaldamento efficiente, di precisione e a rapida regolazione dei pezzi, il controllo dell'alimentazione all'interno di una risoluzione dello 0,2% e un pannello anteriore facile da leggere e utilizzare. Il controllo remoto è reso possibile mediante ingressi da 0 a 10 V, da 4 a 20 mA, una porta seriale RS485, controlli a 24 V e ingresso dell'arresto di emergenza remoto per una semplice integrazione nelle linee di produzione automatizzate.

La tecnologia EKOHEAT garantisce un maggior ritorno sull'investimento rispetto alle tecniche di riscaldamento ohmico e a gas, riducendo in maniera considerevole il consumo di energia. Il riscaldamento a induzione senza contatto e privo di fiamma riduce al minimo gli sprechi indirizzando l'energia esclusivamente verso il pezzo da riscaldare. Grazie a un'efficiente conversione di potenza e ad un fattore di potenza superiore allo 0,9, le spese per il fabbisogno di energia si riducono, con conseguente riduzione della bolletta mensile. I sistemi EKOHEAT sono progettati

per un utilizzo efficiente dell'acqua di raffreddamento che consente un'ulteriore riduzione dei costi di esercizio. Sono disponibili un commutatore di prese automatico, controller di molteplici unità di lavoro, telecomandi, scambiatori di calore, registri dati e altre opzioni e accessori per una vasta gamma di applicazioni. Questo sistema è raffreddato ad acqua e richiede il collegamento a uno scambiatore di calore o ad altri mezzi di dissipazione del calore.

10
9
6
4.2
kW
150-400 kHz
2.4
1.2
kW
150-400 kHz
270
225
180
kW
50-150 kHz
135
90
65
kW
50-150 kHz
45
30
kW
50-150 kHz
15
10
kW
50-150 kHz

300
200
kW
15-45 kHz

75
kW
15-45 kHz
50
35
kW
15-45 kHz
250
125
100
75
kW
5-15 kHz
50
35
kW
5-15 kHz



Specification	200/30	300/30	units
Potenza terminale RF (continua)	200	300	kW
Potenza di linea CA	234	349	kVA
Fattore di alimentazione	0.92		
Frequenza di uscita	15-45		kHz
Tensione linea CA	360 – 520		Vac, 3Ø
Protezione linea CA ¹	400	600	A
Display	LCD monochrome, 240w x 128h pixels		
Comunicazione seriale	RS485 standard (RS485/232 converter optional)		
Timer di processo	0.01 - 10000		sec
Massima temp. ambiente	45 (115)		°C(°F)
Conformità ²	CE		
Protezione di ingresso	IP54, NEMA 12		
Dimensioni	1718x806x1906 (67x32x75)		WxDxH mm(in)
Peso spedizione	395(865)	452(995)	kg (lb)

Raffreddamento ad acqua

Portata ³	38(10)	57(15)	l/m (g/m)
Pressione relativa (intervallo)	2.8 – 5.6 (40 – 80)		bar (lb/in ²)
Max Water Temp	35 (95)		°C(°F)

1) fusibili ad azione rapida

2) ideale per l'integrazione nel sistema ai fini della conformità con la Direttiva relativa alle macchine

3) alimentazione; i requisiti di flusso della bobina dell'unità di lavoro obbligatoria variano da un'applicazione all'altra



Opzioni e accessori

- ✓ avviamento assistito
- ✓ scambiatore di calore o refrigeratore
- ✓ telecomando
- ✓ selezione automatica delle connessioni
- ✓ relè di sicurezza ridondanti
- ✓ controller di molteplici unità di lavoro
- ✓ reporting dati seriali eVIEW
- ✓ interruttore a pedale
- ✓ cavi unità di lavoro di lunghezza estesa
- ✓ pirometro ottico (controllo della temperatura a ciclo chiuso)
- ✓ controller esterno (plc)
- ✓ arresto di emergenza pannello anteriore con ritrasmissione



EKOHEAT è dotato di un controller programmabile sul pannello anteriore per monitoraggio, controllo del timer e del livello di potenza, diagnostica e configurazione di sistema. È possibile configurare fino a dieci profili di riscaldamento a 10 fasi per controllare i livelli di potenza rispetto ai propri requisiti di timing specificati.



Visitate la nostra vasta libreria di Application Notes all'indirizzo www.ameritherm.com/appnotes.php

Aziende Ambrell

Ameritherm Inc.
www.ameritherm.com
+1.585.889.9000

Ambrell
fr.ambrell.com | www.ambrell.com
+33 (0)3 89 76 01 24 | +31 (0)548 659044

Cheltenham Induction Heating, Ltd.
www.cihinduction.com
+44 (0)1242 514042