

Obtenha os resultados necessários em seu processo de aquecimento...



... potência até 270kW
... operação de 50 até 150 kHz

Sistemas de aquecimento indutivo de categoria mundial

Versátil

- aquecimento eficiente de geometrias de diferentes peças, tamanhos e composições
- configurações com múltiplos capacitores
- configurações com transformadores de múltiplas derivações
- aquecimento repetitivo e confiável, ajuste rápido de frequência
- aquecimento além do ponto "Curie"
- estação de aquecimento móvel, até 30 m (100 pés)
- tempos de ciclo desde contínuo até inferiores a um segundo
- de operação ou conexão remota através de porta RS485
- aceita tensões de rede elétrica de padrões internacionais

Fácil de usar

- controles interativos no painel frontal do operador
- configuração do sistema no painel frontal
- temporizador de ciclo, captura de dados de pico e de ciclo curto
- perfis de aquecimento em até 10 passos
- gerenciamento de saída com proteção de sobrecargas
- Apresentação na tela em 5 idiomas (ES, EN, FR, DE, IT)

Os sistemas de aquecimento por indução EKOHEAT para a faixa de 50-150 kHz, oferecem soluções confiáveis e repetitivas para aquecimento de peças menores em alta velocidade, onde a geometria da peça ou o tamanho da bobina exigem alta frequência para um aquecimento eficiente. As diversas aplicações normais incluem tratamento térmico de aços, endurecimento de camada fina de superfície, aquecimento de aço, alumínio, cobre, latão para brasagem, ajuste por encolhimento, cura, moldagem e fusão, entre muitas outras.

A linha EKOHEAT possui a certificação CE, sendo produzida em nossa fábrica também com certificação ISO 9001:2008

O versátil sistema de controle de potência EKOHEAT, permite ajustes rápidos, aquecimento de peças com eficiência e precisão, controle de potência com resolução de 0,2% e dispõe de um painel frontal de fácil uso e leitura. O controle remoto é realizado através de entradas de 0-10V, 4-20 mA, porta serial RS485, controles de 24 V e entrada remota E-Stop, permitindo fácil integração a linhas de produção automatizadas.

A tecnologia EKOHEAT melhora o retorno do investimento, reduzindo a utilização de energia em comparação com técnicas de aquecimento a gás e aquecimento resistivo. O aquecimento por indução, sem chamas ou contato, minimiza o desperdício concentrando a energia apenas na região da peça a ser aquecida. A conversão de potência com alto rendimento e o fator de potência superior a 0,9 reduzem a conta de energia mensal. Os sistemas EKOHEAT foram projetados para uso eficiente de

água de resfriamento, reduzindo ainda mais os custos operacionais.

Trocador automático de derivação, controlador de múltiplos cabeçotes de trabalho, estações pendentes, trocadores de calor e outras opções e acessórios estão disponíveis para uma ampla variedade de aplicações.

Este sistema é resfriado a água, exigindo conexão a um trocador de calor ou outros meios para dissipação de calor.

10
9
6
4.2
kW
150-400 kHz
2.4
1.2
kW
150-400 kHz

270
225
180
kW
50-150kHz

65
kW
50-150 kHz

45
30
kW
50-150 kHz

15
10
kW
50-150kHz

300
200
kW
15-45 kHz

150
100
kW
15-45 kHz

75
50
kW
15-45 kHz

35
50
kW
5-15 kHz

250
125
100
75
kW
5-15 kHz

50
35
kW
5-15 kHz

250
125
100
75
kW
5-15 kHz

50
35
kW
5-15 kHz

50
35
kW
5-15 kHz

50
35
kW
5-15 kHz

50
35
kW
5-15 kHz

Specification	180/100	225/100	270/100	units
Potência RF Terminal (Max, continua)	180	225	270	kW
Potência da Linha AC de entrada	208	260	312	kVA
Fator de Potência	0.92			
Frequência de saída	50-150			kHz
Tensão de Entrada AC	360 – 520			Vac, 3Ø
Proteção de Linha de entrada AC ¹	400	500	600	A
Display	LCD monocromático, 240w x 128h pixels			
Comunicação Serial	RS485 padrão (conversor RS485/232 opcional)			
Temporizador de Processo	0.01 - 10000			sec
Temperatura Máxima Ambiente	45 (115)			°C(°F)
Certificações ²	CE			
Proteções de Entrada	IP54, NEMA 12			
Dimensões da Fonte de Alimentação	1718x806x1906 (67x32x75)			LxPxA mm(in)
Peso	395(865)	423(930)	452(995)	kg (lb)

Resfriamento de Água

Fluxo ³	38 (10)	47.5 (12.5)	57 (15)	l/m (g/m)
Pressão Diferencial	2.8 – 5.6 (40 – 80)			bar (lb/in ²)
Temperatura máxima de água	35 (95)			°C(°F)

1) fusíveis de ação rápida

2) adequado para incorporação em equipamentos para conformidade com a Diretiva de Máquinas

3) fonte de alimentação; requisitos necessários de fluxo na bobina do cabeçote de trabalho variam de acordo com a aplicação


Opções e acessórios

- ✓ assistência para instalação
- ✓ trocador de calor ou resfriador
- ✓ possibilidade estação adicional
- ✓ seleção automática de derivação
- ✓ relés redundantes de segurança
- ✓ controlador de múltiplos cabeçotes de trabalho
- ✓ geração de relatórios de dados seriais através do software eVIEW
- ✓ interruptor de pedal
- ✓ cabo para estação de aquecimento com comprimento prolongado
- ✓ pirômetro opcional (controle de temperatura de loop fechado)
- ✓ controlador externo (PLC)
- ✓ E-stop frontal com retransmissão



O EKOHEAT dispõe de um controlador programável no painel frontal para monitoração, controle por temporizador e por nível de potência, diagnósticos e configuração do sistema. Perfis de aquecimento com até 10 passos podem ser configurados para controlar níveis de potência para os requisitos especificados de temporização.



Visite nossa biblioteca extensiva de Notas de Aplicação em www.ameritherm.com/appnotes.php


Ambrell Companies

Ameritherm Inc.
www.ameritherm.com
+1.585.889.9000

Ambrell
fr.ambrell.com | www.ambrell.com
+33 (0)3 89 76 01 24 | +31 (0)548 659044

Cheltenham Induction Heating, Ltd.
www.cihinduction.com
+44 (0)1242 514042

411-0087-08.doc Rev A | © 2009 Todas as informações estão sujeitas a modificação sem aviso prévio