

Obtenha os resultados necessários em seu processo de aquecimento...



... potência até 50kW  
... operação de 5kHz até 15kHz

## Sistemas de aquecimento indutivo de categoria mundial

### Versátil

- aquecimento eficiente de geometrias de diferentes peças, tamanhos e composições
- configurações com múltiplos capacitores
- configurações com transformadores de múltiplas derivações
- aquecimento repetitivo e confiável, ajuste rápido de frequência
- aquecimento além do ponto "Curie"
- estação de aquecimento móvel, até 30 m (100 pés)
- tempos de ciclo desde contínuo até inferiores a um segundo
- de operação ou conexão remota através de porta RS485
- aceita tensões de rede elétrica de padrões internacionais

### Fácil de usar

- controles interativos no painel frontal do operador
- configuração do sistema no painel frontal
- temporizador de ciclo, captura de dados de pico e de ciclo curto
- perfis de aquecimento em até 10 passos
- gerenciamento de saída com proteção de sobrecargas
- Apresentação na tela em 5 idiomas (ES, EN, FR, DE, IT)

Os sistemas de aquecimento indutivo EKOHEAT para a faixa de 5-15 kHz oferecem soluções confiáveis e repetíveis para aquecimento de peças maiores utilizando grandes bobinas. As diversas aplicações normais incluem aquecimento de peças difíceis de acoplar, penetração mais profunda do calor, crescimento de cristais, tratamento térmico de aço, pré-aquecimento para forjamento de aço, alumínio, cobre ou latão, e fusão em cadinhos.



A linha EKOHEAT possui a certificação CE, sendo produzida em nossa fábrica também com certificação ISO 9001:2008

O versátil sistema de controle de potência EKOHEAT, permite ajustes rápidos, aquecimento de peças com eficiência e precisão, controle de potência com resolução de 0,2% e dispõe de um painel frontal de fácil uso e leitura. O controle remoto é realizado através de entradas de 0-10V, 4-20 mA, porta serial RS485, controles de 24 V e entrada remota E-Stop, permitindo fácil integração a linhas de produção automatizadas.

A tecnologia EKOHEAT melhora o retorno do investimento, reduzindo a utilização de energia em comparação com técnicas de aquecimento a gás e aquecimento resistivo. O aquecimento por indução, sem chamas ou contato, minimiza o desperdício concentrando a energia apenas na região da peça a ser aquecida. A conversão de potência com alto rendimento e o fator de potência superior a 0,9 reduzem a conta de energia mensal. Os sistemas EKOHEAT foram projetados para uso eficiente de

água de resfriamento, reduzindo ainda mais os custos operacionais.

Trocador automático de derivação, controlador de múltiplos cabeçotes de trabalho, estações pendentes, trocadores de calor e outras opções e acessórios estão disponíveis para uma ampla variedade de aplicações.

Este sistema é resfriado a água, exigindo conexão a um trocador de calor ou outros meios para dissipação de calor.

10
9
6
4.2 kW
150-400 kHz
2.4
1.2 kW
150-400 kHz
270
225
180 kW
50-150kHz
135
90
65 kW
50-150 kHz
45
30 kW
50-150 kHz
15
10 kW
50-150kHz
300
200 kW
15-45 kHz
150
100 kW
15-45 kHz
50
35 kW
15-45 kHz
500
375 kW
7-15 kHz
250
125
100
75 kW
5-15 kHz
50
35 kW
5-15 kHz

Specification	35/10	50/10	units
Potência RF Terminal (Max, contínua)	35	50	kW
Potência da Linha AC de entrada	43	57	kVA
Fator de Potência	0.92		
Frequência de saída	5-15		kHz
Tensão de Entrada AC	360 – 520		Vac, 3Ø
Proteção de Linha de entrada AC <sup>1</sup>	70	100	A
Display	LCD monocromático, 240w x 128h pixels		
Comunicação Serial	RS485 padrão (conversor RS485/232 opcional)		
Temporizador de Processo	0.01 - 10000		sec
Temperatura Máxima Ambiente	45 (115)		°C(°F)
Certificações <sup>2</sup>	CE EN61010 EN55011		
Proteções de Entrada	IP54, NEMA 12		
Diomensões da Fonte de Alimentação	436 x 721 x 762 ( 17.2 x 28.4 x 30)		LxPxA mm(in)
Peso	75 (165)		kg (lb)

**Resfriamento de Água**

Fluxo <sup>2</sup>	9.5 (2.5)	l/m (g/m)
Pressão Diferencial	2.8 – 5.6 (40 – 80)	bar (lb/in <sup>2</sup> )
Temperatura máxima de água	35 (95)	°C(°F)

1) fusíveis de ação rápida

2) adequado para incorporação em equipamentos para conformidade com a Diretiva de Máquinas

3) fonte de alimentação; requisitos necessários de fluxo na bobina do cabeçote de trabalho variam de acordo com a aplicação


**Opções e acessórios**

- ✓ assistência para instalação
- ✓ trocador de calor ou resfriador
- ✓ possibilidade estação adicional
- ✓ seleção automática de derivação
- ✓ relés redundantes de segurança
- ✓ controlador de múltiplos cabeçotes de trabalho
- ✓ geração de relatórios de dados seriais através do software eVIEW
- ✓ interruptor de pedal
- ✓ cabo para estação de aquecimento com comprimento prolongado
- ✓ pirômetro opcional (controle de temperatura de loop fechado)
- ✓ controlador externo (PLC)
- ✓ E-stop frontal com retransmissão



O EKOHEAT dispõe de um controlador programável no painel frontal para monitoração, controle por temporizador e por nível de potência, diagnósticos e configuração do sistema. Perfis de aquecimento com até 10 passos podem ser configurados para controlar níveis de potência para os requisitos especificados de temporização.


 Visite nossa biblioteca extensiva de Notas de Aplicação em [www.ameritherm.com/appnotes.php](http://www.ameritherm.com/appnotes.php)

**Ambrell Companies**

**Ameritherm Inc.**  
www.ameritherm.com  
+1.585.889.9000

411-0085-08.doc Rev A | © 2009 Todas as informações estão sujeitas a modificação sem aviso prévio

**Ambrell**  
fr.ambrell.com | www.ambrell.com  
+33 (0)3 89 76 01 24 | +31 (0)548 659044

**Cheltenham Induction Heating, Ltd.**  
www.cihinduction.com  
+44 (0)1242 514042