

Obtenha os resultados necessários em seu processo de aquecimento...



...potência até 15kW
...operação de 50 até 150 kHz

Sistema compacto de Aquecimento por Indução de 15 KW

Versátil

- aquecimento eficiente de geometrias de diferentes peças, tamanhos e composições
- configurações com múltiplos capacitores
- configurações com transformadores de múltiplas derivações
- aquecimento repetitivo e confiável, ajuste rápido de frequência
- aquecimento além do ponto "Curie"
- estação de aquecimento móvel, até 30 m (100 pés)
- tempos de ciclo desde contínuo até inferiores a um segundo
- de operação ou conexão remota através de porta RS485
- aceita tensões de rede elétrica de padrões internacionais

Fácil de usar

- controles interativos no painel frontal do operador
- configuração do sistema no painel frontal
- temporizador de ciclo, captura de dados de pico e de ciclo curto
- perfis de aquecimento em até 10 passos
- gerenciamento de saída com proteção de sobrecargas
- Apresentação na tela em 5 idiomas (ES, EN, FR, DE, IT)



Os sistemas de aquecimento por indução EKOHEAT para a faixa de 50-150 kHz, oferecem soluções confiáveis e repetitivas para aquecimento de peças menores em alta velocidade, onde a geometria da peça ou o tamanho da bobina exigem alta frequência para um aquecimento eficiente. As diversas aplicações normais incluem tratamento térmico de aços, endurecimento de camada fina de superfície, aquecimento de aço, alumínio, cobre, latão para brasagem, ajuste por encolhimento, cura, moldagem e fusão, entre muitas outras.

A linha EKOHEAT possui a certificação CE, sendo produzida em nossa fábrica também com certificação ISO 9001:2008

O versátil sistema de controle de potência EKOHEAT, permite ajustes rápidos, aquecimento de peças com eficiência e precisão, controle de potência com resolução de 0,2% e dispõe de um painel frontal de fácil uso e leitura. O controle remoto é realizado através de entradas de 0-10V, 4-20 mA, porta serial RS485, controles de 24 V e entrada remota E-Stop, permitindo fácil integração a linhas de produção automatizadas.

A tecnologia EKOHEAT melhora o retorno do investimento, reduzindo a utilização de energia em comparação com técnicas de aquecimento a gás e aquecimento resistivo. O aquecimento por indução, sem chamas ou contato, minimiza o desperdício concentrando a energia apenas na região da peça a ser aquecida. A conversão de potência com alto rendimento e o fator de potência superior a 0,9 reduzem a conta de energia mensal. Os sistemas EKOHEAT foram projetados para uso eficiente de

água de resfriamento, reduzindo ainda mais os custos operacionais.

Trocador automático de derivação, controlador de múltiplos cabeçotes de trabalho, estações pendentes, trocadores de calor e outras opções e acessórios estão disponíveis para uma ampla variedade de aplicações.

Este sistema é resfriado a água, exigindo conexão a um trocador de calor ou outros meios para dissipação de calor.



Specification	10c/100	15c/100	units
Potência RF Terminal (Max, contínua)	10	15	kW
Potência da Linha AC de entrada	11	17	kVA
Fator de Potência	0.92		
Frequência de saída	50-150		kHz
Tensão de Entrada AC	360 – 520		Vac, 3Ø
Proteção de Linha de entrada AC	35		A
Interrupção da Linha AC	disjuntor		
Display	LCD monocromático, 240w x 128h pixels		
Comunicação Serial	RS485 padrão (conversor RS485/232 opcional)		
Temporizador de Processo	0.01 - 10000		sec
Temperatura Máxima Ambiente	45 (115)		°C(°F)
Certificações	CE EN61010 EN55011		
Proteções de Entrada	IP 54; NEMA12		
Peso para o transporte	41 (90)		kg(lb)
Peso Líquido	32 (70)		kg(lb)
Diomensões da Fonte de Alimentação	432x616x451 (17x24.25x17.75)		LxPxA mm(in)
Dimensões - Estação de Aquecimento	152x305x152 (6x12x6)		LxPxA mm(in)

Resfriamento de Água

Fluxo ²	7.6 (2.0) + 2.8 (0.75)	l/m (g/m)
Pressão Diferencial	2.8 – 5.6 (40 – 80)	bar (lb/in ²)
Temperatura máxima de água	35 (95)	°C(°F)

- 1) Adequado para incorporação direta em processos existentes
- 2) Fonte de alimentação; requisitos necessários de fluxo na bobina do cabeçote de trabalho variam de acordo com a aplicação



Opções e acessórios

- ✓ assistência para instalação
- ✓ trocador de calor ou resfriador
- ✓ possibilidade estação adicional
- ✓ seleção automática de derivação
- ✓ relés redundantes de segurança
- ✓ controlador de múltiplos cabeçotes de trabalho
- ✓ geração de relatórios de dados seriais através do software eVIEW
- ✓ interruptor de pedal
- ✓ cabo para estação de aquecimento com comprimento prolongado
- ✓ pirômetro opcional (controle de temperatura de loop fechado)
- ✓ controlador externo (PLC)
- ✓ E-stop frontal com retransmissão



O EKOHEAT dispõe de um controlador programável no painel frontal para monitoração, controle por temporizador e por nível de potência, diagnósticos e configuração do sistema. Perfis de aquecimento com até 10 passos podem ser configurados para controlar níveis de potência para os requisitos especificados de temporização.



Visite nossa biblioteca extensiva de Notas de Aplicação em www.ameritherm.com/appnotes.php

Ambrell Companies

Ameritherm Inc.
www.ameritherm.com
+1.585.889.9000

411-0079-08.doc Rev B | © 2009 Todas as informações estão sujeitas a modificação sem aviso prévio

Ambrell
fr.ambrell.com | www.ambrell.com
+33 (0)3 89 76 01 24 | +31 (0)548 659044

Cheltenham Induction Heating, Ltd.
www.cihinduction.com
+44 (0)1242 514042