

Obtenha os resultados necessários em seu processo de aquecimento...



... potência até 50kW
... operação de 15 até 45kHz

Sistemas de aquecimento indutivo de categoria mundial

Versátil

- aquecimento eficiente de geometrias de diferentes peças, tamanhos e composições
- configurações com múltiplos capacitores
- configurações com transformadores de múltiplas derivações
- aquecimento repetitivo e confiável, ajuste rápido de frequência
- aquecimento além do ponto "Curie"
- estação de aquecimento móvel, até 30 m (100 pés)
- tempos de ciclo desde contínuo até inferiores a um segundo
- de operação ou conexão remota através de porta RS485
- aceita tensões de rede elétrica de padrões internacionais

Fácil de usar

- controles interativos no painel frontal do operador
- configuração do sistema no painel frontal
- temporizador de ciclo, captura de dados de pico e de ciclo curto
- perfis de aquecimento em até 10 passos
- gerenciamento de saída com proteção de sobrecargas
- Apresentação na tela em 5 idiomas (ES, EN, FR, DE, IT)

Os sistemas de aquecimento indutivo EKOHEAT para a faixa de 15-45 kHz oferecem soluções confiáveis e repetíveis para aquecimento de peças maiores, onde o aquecimento eficiente das dimensões da peça exigem frequências mais altas que os modelos de 10 kHz. As aplicações típicas incluem tratamento térmico de aços, pré-aquecimento para forjamento de aço, alumínio, cobre ou latão, crescimento de cristais e aquecimento de grafite e metal para cadinhos.



A linha EKOHEAT possui a certificação CE, sendo produzida em nossa fábrica também com certificação ISO 9001:2008

O versátil sistema de controle de potência EKOHEAT, permite ajustes rápidos, aquecimento de peças com eficiência e precisão, controle de potência com resolução de 0,2% e dispõe de um painel frontal de fácil uso e leitura. O controle remoto é realizado através de entradas de 0-10V, 4-20 mA, porta serial RS485, controles de 24 V e entrada remota E-Stop, permitindo fácil integração a linhas de produção automatizadas.

A tecnologia EKOHEAT melhora o retorno do investimento, reduzindo a utilização de energia em comparação com técnicas de aquecimento a gás e aquecimento resistivo. O aquecimento por indução, sem chamas ou contato, minimiza o desperdício concentrando a energia apenas na região da peça a ser aquecida. A conversão de potência com alto rendimento e o fator de potência superior a 0,9 reduzem a conta de energia mensal. Os sistemas EKOHEAT foram projetados para uso eficiente de

água de resfriamento, reduzindo ainda mais os custos operacionais.

Trocador automático de derivação, controlador de múltiplos cabeçotes de trabalho, estações pendentes, trocadores de calor e outras opções e acessórios estão disponíveis para uma ampla variedade de aplicações.

Este sistema é resfriado a água, exigindo conexão a um trocador de calor ou outros meios para dissipação de calor.

10
9
6
4.2
kW
150-400 kHz

2.4
1.2
kW
150-400 kHz

270
225
180
kW
90-150kHz

135
90
65
kW
50-150 kHz

45
30
kW
50-150 kHz

15
10
kW
50-150kHz

300
200
kW
15-45 kHz

150
100
75
kW
15-45 kHz

50
35
kW
15-45 kHz

100
75
kW
5-15 kHz

50
35
kW
5-15 kHz

Specification	35	50	units
Potência RF Terminal (Max, contínua)	35	50	kW
Potência da Linha AC de entrada	41	58	kVA
Fator de Potência	0.92		
Frequência de saída	15 - 45		kHz
Tensão de Entrada AC	360 - 520		Vac, 3Ø
Proteção de Linha de entrada AC ¹	70	100	A
Display	LCD monocromático, 240w x 128h pixels		
Comunicação Serial	RS485 padrão (conversor RS485/232 opcional)		
Temporizador de Processo	0.01 - 10000		
Temperatura Máxima Ambiente	45 (115)		
Certificações ²	CE EN61010 EN55011		
Proteções de Entrada	IP54		
Peso	75 (165)		kg (lb)
Dimensões	436x721x762 (17.2x28.4x30)		LxPxA mm(in)
Water Cooling			
Fluxo ²	9.5 (2.5)		l/m (g/m)
Pressão Diferencial	2.8 - 5.6 (40 - 80)		bar (lb/in ²)
Temperatura máxima de água	35 (95)		°C(°F)

1) fusíveis de ação rápida

2) adequado para incorporação em equipamentos para conformidade com a Diretiva de Máquinas

3) fonte de alimentação; requisitos necessários de fluxo na bobina do cabeçote de trabalho variam de acordo com a aplicação



Opções e acessórios

- ✓ assistência para instalação
- ✓ trocador de calor ou resfriador
- ✓ possibilidade estação adicional
- ✓ seleção automática de derivação
- ✓ relés redundantes de segurança
- ✓ controlador de múltiplos cabeçotes de trabalho
- ✓ geração de relatórios de dados seriais através do software eVIEW
- ✓ interruptor de pedal
- ✓ cabo para estação de aquecimento com comprimento prolongado
- ✓ pirômetro opcional (controle de temperatura de loop fechado)
- ✓ controlador externo (PLC)
- ✓ E-stop frontal com retransmissão



O EKOHEAT dispõe de um controlador programável no painel frontal para monitoração, controle por temporizador e por nível de potência, diagnósticos e configuração do sistema. Perfis de aquecimento com até 10 passos podem ser configurados para controlar níveis de potência para os requisitos especificados de temporização.



Visite nossa biblioteca extensiva de Notas de Aplicação em www.ameritherm.com/appnotes.php

Ambrell Companies

Ameritherm Inc.
www.ameritherm.com
+1.585.889.9000

411-0077-08.doc Rev C | © 2009 Todas as informações estão sujeitas a modificação sem aviso prévio

Ambrell
fr.ambrell.com | www.ambrell.com
+33 (0)3 89 76 01 24 | +31 (0)548 659044

Cheltenham Induction Heating, Ltd.
www.cihinduction.com
+44 (0)1242 514042