

Obtenha os resultados necessários em seu processo de aquecimento...

# EKOHEAT ES

... potência até 135kW  
... operação de 50 até 150 kHz

## Sistemas de aquecimento indutivo de categoria mundial

### Versátil

- aquecimento eficiente de geometrias de diferentes peças, tamanhos e composições
  - configurações com múltiplos capacitores
  - configurações com transformadores de múltiplas derivações
- aquecimento repetitivo e confiável, ajuste rápido de frequência
- aquecimento além do ponto "Curie"
- estação de aquecimento móvel, até 30 m (100 pés)
- tempos de ciclo desde contínuo até inferiores a um segundo
- de operação ou conexão remota através de porta RS485
- aceita tensões de rede elétrica de padrões internacionais

### Fácil de usar

- controles interativos no painel frontal do operador
- configuração do sistema no painel frontal
- temporizador de ciclo, captura de dados de pico e de ciclo curto
- perfis de aquecimento em até 10 passos
- gerenciamento de saída com proteção de sobrecargas
- Apresentação na tela em 5 idiomas (ES, EN, FR, DE, IT)

Os sistemas de aquecimento por indução EKOHEAT para a faixa de 50-150 kHz, oferecem soluções confiáveis e repetitivas para aquecimento de peças menores em alta velocidade, onde a geometria da peça ou o tamanho da bobina exigem alta frequência para um aquecimento eficiente. As diversas aplicações normais incluem tratamento térmico de aços, endurecimento de camada fina de superfície, aquecimento de aço, alumínio, cobre, latão para brasagem, ajuste por encolhimento, cura, moldagem e fusão, entre muitas outras.

A linha EKOHEAT possui a certificação CE, sendo produzida em nossa fábrica também com certificação ISO 9001:2008



O versátil sistema de controle de potência EKOHEAT, permite ajustes rápidos, aquecimento de peças com eficiência e precisão, controle de potência com resolução de 0,2% e dispõe de um painel frontal de fácil uso e leitura. O controle remoto é realizado através de entradas de 0-10V, 4-20 mA, porta serial RS485, controles de 24 V e entrada remota E-Stop, permitindo fácil integração a lin-has de produção automatizadas.

A tecnologia EKOHEAT melhora o retorno do investimento,

reduzindo a utilização de energia em comparação com técnicas de aquecimento a gás e aquecimento resistivo. O aquecimento por indução, sem chamas ou contato, minimiza o desperdício concentrando a energia apenas na região da peça a ser aquecida. A conversão de potência com alto rendimento e o fator de potência superior a 0,9 reduzem a conta de energia mensal. Os sistemas EKOHEAT foram projetados para uso eficiente de água de resfriamento, reduzindo ainda mais os custos operacionais.

Trocador automático de derivação, controlador de múltiplos cabeçotes de trabalho, estações pendentes, trocadores de calor e outras opções e acessórios estão disponíveis para uma ampla variedade de aplicações.

Este sistema é resfriado a água, exigindo conexão a um trocador de calor ou outros meios para dissipação de calor..

Specification	65/100	90/100	135/100	units
Potência RF Terminal (Max, continua)	65	90 <sup>2</sup>	135 <sup>2</sup>	kW
Potência da Linha AC de entrada	74	104	155	kVA
Fator de Potência	0.92			
Frequência de saída	50-150			kHz
Tensão de Entrada AC	360 – 520			Vac, 3Ø
Proteção de Linha de entrada AC <sup>1</sup>	160	200	300	A
Display	LCD monocromático, 240w x 128h pixels			
Comunicação Serial	RS485 padrão (conversor RS485/232 opcional)			
Temporizador de Processo	0.01 - 10000			sec
Temperatura Máxima Ambiente	45 (115)			°C(°F)
Certificações <sup>3</sup>	CE EN61010 EN55011			
Proteções de Entrada	IP54, NEMA 12			
Diensões da Fonte de Alimentação	914x848x1956 (36x33x77)			LxPxA mm(in)
Peso	288 (635)		318 (700)	kg (lb)
<b>Resfriamento de Água</b>				
Fluxo <sup>4</sup>	19(5.0)		28.4(7.5)	l/m (g/m)
Pressão Diferencial	2.8–5.6 (40–80)			bar (lb/in <sup>2</sup> )
Temperatura máxima de água	35 (95)			°C(°F)

1. fusíveis de ação rápida
2. saída máxima variando de acordo com as condições de frequência e carga
3. adequado para incorporação em equipamentos para conformidade com a Diretiva de Máquinas
4. fonte de alimentação; requisitos necessários de fluxo na bobina do cabeçote de trabalho variam de acordo com a aplicação



### Opções e acessórios

- ✓ assistência para instalação
- ✓ trocador de calor ou resfriador
- ✓ possibilidade estação adicional
- ✓ seleção automática de derivação
- ✓ relés redundantes de segurança
- ✓ controlador de múltiplos cabeçotes de trabalho
- ✓ geração de relatórios de dados seriais através do software eVIEW
- ✓ interruptor de pedal
- ✓ cabo para estação de aquecimento com comprimento prolongado
- ✓ pirômetro opcional (controle de temperatura de loop fechado)
- ✓ controlador externo (PLC)
- ✓ E-stop frontal com retransmissão



O EKOHEAT dispõe de um controlador programável no painel frontal para monitoração, controle por temporizador e por nível de potência, diagnósticos e configuração do sistema. Perfis de aquecimento com até 10 passos podem ser configurados para controlar níveis de potência para os requisitos especificados de temporização.



Visite nossa biblioteca extensiva de Notas de Aplicação em [www.ameritherm.com/appnotes.php](http://www.ameritherm.com/appnotes.php)

### Ambrell Companies

**Ameritherm Inc.**  
www.ameritherm.com  
+1.585.889.9000

411-0066-08.doc Rev G | © 2009 Todas as informações estão sujeitas a modificação sem aviso prévio

**Ambrell**  
fr.ambrell.com | www.ambrell.com  
+33 (0)3 89 76 01 24 | +31 (0)548 659044

**Cheltenham Induction Heating, Ltd.**  
www.cihinduction.com  
+44 (0)1242 514042