



Otteni i risultati che desideri nel tuo processo di riscaldamento...



...potenza a 135 kW

...funzionamento da 50 a 150 kHz

Sistemi di riscaldamento a induzione di livello mondiale

Versatile

- efficiente riscaldamento di pezzi con diverse geometrie, dimensioni e composizioni
 - numerose configurazioni del condensatore
 - numerose configurazioni del trasformatore
- riscaldamento ripetibile e affidabile, semplice regolazione della frequenza
- riscaldamento attraverso il punto di Curie
- unità di lavoro mobile; fino a 30 m (100')
- cicli di durata inferiore al secondo e continua
- funzionamento in remoto o accesso mediante porta RS485
- compatibilità con le tensioni di linea CA internazionali

Facile da utilizzare

- pratici comandi sul pannello anteriore
- configurazione del sistema dal pannello anteriore
- timer di ciclo, acquisizione dati di picco e ciclo breve
- 10 profili di riscaldamento a dieci fasi
- gestione dell'uscita con tolleranza al sovraccarico
- menu di visualizzazione in 5 lingue (EN, ES, FR, DE, IT)

I sistemi di riscaldamento a induzione EKOHEAT da 50 a 150 kHz offrono soluzioni affidabili e ripetibili per un rapido riscaldamento dei pezzi più piccoli in cui la loro geometria o le dimensioni della bobina richiedono elevate gamme di frequenza per un riscaldamento efficiente. Tra le numerose applicazioni tipiche: trattamento termico di acciaio, indurimento superficiale e riscaldamento di acciaio, alluminio, rame od ottone per brasatura, calettamento, vulcanizzazione, formatura e fusione.

EKOHEAT è contrassegnato dal marchio CE e fabbricato nel nostro stabilimento certificato ISO 9001:2008



Il versatile sistema di controllo dell'alimentazione EKOHEAT consente di ottenere un riscaldamento efficiente, di precisione e a rapida regolazione dei pezzi, il controllo dell'alimentazione all'interno di una risoluzione dello 0,2% e un pannello anteriore facile da leggere e utilizzare. Il controllo remoto è reso possibile mediante ingressi da 0 a 10 V, da 4 a 20 mA, una porta seriale RS485, controlli a 24 V e ingresso dell'arresto di emergenza remoto per una semplice integrazione nelle linee di produzione automatizzate.

La tecnologia EKOHEAT garantisce un maggior ritorno sull'investimento rispetto alle tecniche di riscaldamento ohmico e a gas, riducendo in maniera considerevole il consumo di energia. Il riscaldamento a induzione senza contatto e privo di fiamma riduce al minimo gli sprechi indirizzando l'energia esclusivamente verso il pezzo da riscaldare. Grazie a un'efficiente conversione di potenza e ad un fattore di potenza superiore allo 0,9, le spese per il fabbisogno di energia si riducono, con conseguente riduzione della bolletta mensile. I sistemi EKOHEAT sono progettati per un utilizzo efficiente dell'acqua di

raffreddamento che consente un'ulteriore riduzione dei costi di esercizio.

Sono disponibili un commutatore di prese automatico, controller di molteplici unità di lavoro, telecomandi, scambiatori di calore, registri dati e altre opzioni e accessori per una vasta gamma di applicazioni.

Questo sistema è raffreddato ad acqua e richiede il collegamento a uno scambiatore di calore o ad altri mezzi di dissipazione del calore.



| Specification | 65/100 | 90/100 | 135/100 | units |
|----------------------------------|---|-----------------|------------------|--------------|
| Potenza terminale RF (continua) | 65 | 90 ² | 135 ² | kW |
| Potenza di linea CA | 74 | 104 | 155 | kVA |
| Fattore di alimentazione | 0.92 | | | |
| Frequenza di uscita | 50-150 | | | kHz |
| Tensione linea CA | 360 – 520 | | | Vac, 3Ø |
| Protezione linea CA ¹ | 160 | 200 | 300 | A |
| Display | LCD monochrome, 240w x 128h pixels | | | |
| Comunicazione seriale | RS485 standard (RS485/232 converter optional) | | | |
| Timer di processo | 0.01 - 10000 | | | sec |
| Massima temp. ambiente | 45 (115) | | | °C(°F) |
| Conformità ³ | CE EN61010 EN55011 | | | |
| Protezione di ingresso | IP54, NEMA 12 | | | |
| Dimensioni | 914x848x1956 (36x33x77) | | | WxDxH mm(in) |
| Peso spedizione (sistema) | 288 (635) | | 318 (700) | kg (lb) |

Raffreddamento ad acqua

| | | | |
|---------------------------------|-----------------|-----------|---------------------------|
| Portata ⁴ | 19(5.0) | 28.4(7.5) | l/m (g/m) |
| Pressione relativa (intervallo) | 2.8—5.6 (40—80) | | bar (lb/in ²) |
| Max Water Temp | 35 (95) | | °C(°F) |

1. fusibili ad azione rapida
2. l'uscita massima può variare a seconda della frequenza e delle condizioni di carico
3. ideale per l'integrazione nel sistema ai fini della conformità con la Direttiva relativa alle macchine
4. alimentazione; i requisiti di flusso della bobina dell'unità di lavoro obbligatoria variano da un'applicazione all'altra


Opzioni e accessori

- ✓ avviamento assistito
- ✓ scambiatore di calore o refrigeratore
- ✓ telecomando
- ✓ selezione automatica delle connessioni
- ✓ relè di sicurezza ridondanti
- ✓ controller di molteplici unità di lavoro
- ✓ reporting dati seriali eVIEW
- ✓ interruttore a pedale
- ✓ cavi unità di lavoro di lunghezza estesa
- ✓ pirometro ottico (controllo della temperatura a ciclo chiuso)
- ✓ controller esterno (plc)
- ✓ arresto di emergenza pannello anteriore con ritrasmissione



EKOHEAT è dotato di un controller programmabile sul pannello anteriore per monitoraggio, controllo del timer e del livello di potenza, diagnostica e configurazione di sistema. È possibile configurare fino a dieci profili di riscaldamento a 10 fasi per controllare i livelli di potenza rispetto ai propri requisiti di timing specificati.



Visitate la nostra vasta libreria di Application Notes all'indirizzo www.ameritherm.com/appnotes.php

 Aziende Ambrell

Ameritherm Inc.
www.ameritherm.com
+1.585.889.9000

Ambrell
fr.ambrell.com | www.ambrell.com
+33 (0)3 89 76 01 24 | +31 (0)548 659044

Cheltenham Induction Heating, Ltd.
www.cihinduction.com
+44 (0)1242 514042