

¡Sistemas de calentamiento en todo el mundo al alcance de su mano...

Reputación basada en la experiencia:

Reputadas por la calidad de sus productos y servicios tras sesenta años de experiencia, las empresas del grupo Ambrell, Ameritherm Inc. en los Estados Unidos y Cheltenham Induction Heating Ltd. y Ameritherm France SARL en Europa, le ofrecen soluciones de calentamiento de precisión altamente eficaces. Nuestro equipo, presente en cuarenta países, cuenta además con una dedicada red de expertos en calentamiento por inducción.

Consulte con el equipo de Ambrell si desea mejorar el calentamiento en cualquier punto del proceso y encontrar soluciones eficaces que rentabilicen su inversión. Los expertos técnicos de Ambrell en todo el mundo diseñan y fabrican una amplia variedad de sistemas para ofrecerle las mejores soluciones de calentamiento por inducción.

Reinvertimos un 10 % de los beneficios en la invención, el desarrollo y la salida al mercado de tecnologías innovadoras capaces de mejorar los procesos de fabricación de nuestros clientes. Los ingenieros y científicos del grupo Ambrell cuentan con más de veinte patentes tecnológicas que nos permiten ofrecerle el apoyo de los últimos avances de calentamiento por inducción.



Investigación y fabricación:

Los equipos de Ambrell son utilizados por una gran variedad de fabricantes, tanto grandes como pequeños, y para fines de investigación por parte de importantes universidades, centros de investigación y laboratorios de ensayos de materiales. Nuestros sistemas se utilizan en todo el mundo en laboratorios y cadenas de fabricación con eficaces resultados las 24 horas del día, los siete días de la semana.

¿Qué es el calentamiento por inducción?

El calentamiento por inducción es un método de calentamiento rápido y eficaz que no produce llama ni requiere contacto y que permite calentar materiales conductores de electricidad. Este proceso se basa en la inducción de corrientes eléctricas al material para producir calor. Michael Faraday descubrió el fenómeno de la inducción electromagnética en 1831 y los usos de este sistema se han extendido ampliamente a los modernos procesos de fabricación actuales.



Componentes de los sistemas de inducción:

- **Fuente de alimentación:** genera una corriente alterna de radiofrecuencia
- **Unidad de trabajo** (dispositivo de calentamiento): contiene elementos resonantes que se ajustan al sistema
- **Serpentín:** se enrolla alrededor de la pieza que va a calentarse o junto a ella. Es único para cada aplicación y conduce el calor de manera precisa.
- **Sistema de refrigeración:** para el serpentín y la fuente de alimentación.

...con el máximo retorno de su inversión en calentamiento!

Con la tecnología de calentamiento por inducción más avanzada, nuestro equipamiento, innovador y vanguardista, genera valor gracias a:

Productividad mejorada:

- Aumenta los índices de producción con ciclos de calentamiento más rápidos
- Reduce los defectos gracias a un calentamiento fiable y repetible
- Elimina la variabilidad de un operador a otro y de un turno a otro

Eficacia energética mejorada:

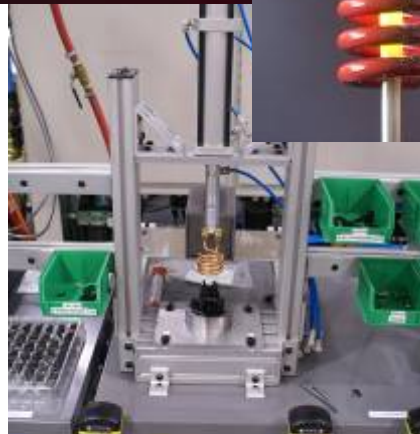
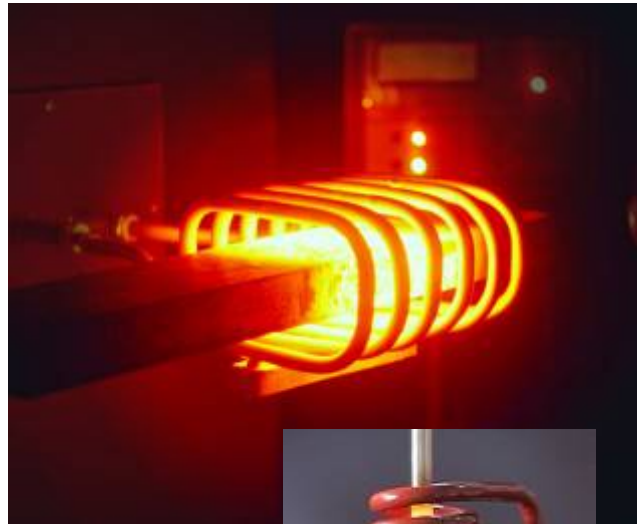
- Utiliza menos energía gracias al calentamiento inmediato
- Genera calor sólo allí donde se necesita, por lo que se reduce el gasto energético
- No libera gases tóxicos
- Reduce el coste energético gracias a la potente distribución de la corriente eléctrica alterna
- Convierte la corriente alterna en energía por radiofrecuencia gracias a los avanzados diseños de nuestros productos

Diseño mejorado; integración:

- Requiere un espacio reducido
- Buena integración en las unidades de producción
- Utiliza cabezales compactos, lo que permite la optimización del espacio de trabajo
- Integración con sistemas de control automáticos (analógicos y digitales I/O)
- Interfaz intuitiva y sencilla de utilizar
- Incorpora medidas de seguridad integradas para el operador

Características mejoradas:

- Configuración de contacto ajustable intuitiva y sencilla, serpentines intercambiables
- Prácticos modelos de plato
- Alta gama de frecuencias (1-400 khz) y corrientes (50 vatios a 350 kw)
- Serpentines de inducción intercambiables



Los ingenieros y científicos del grupo Ambrell cuentan con más de veinte patentes tecnológicas y nuestros equipos se utilizan en cuarenta países.



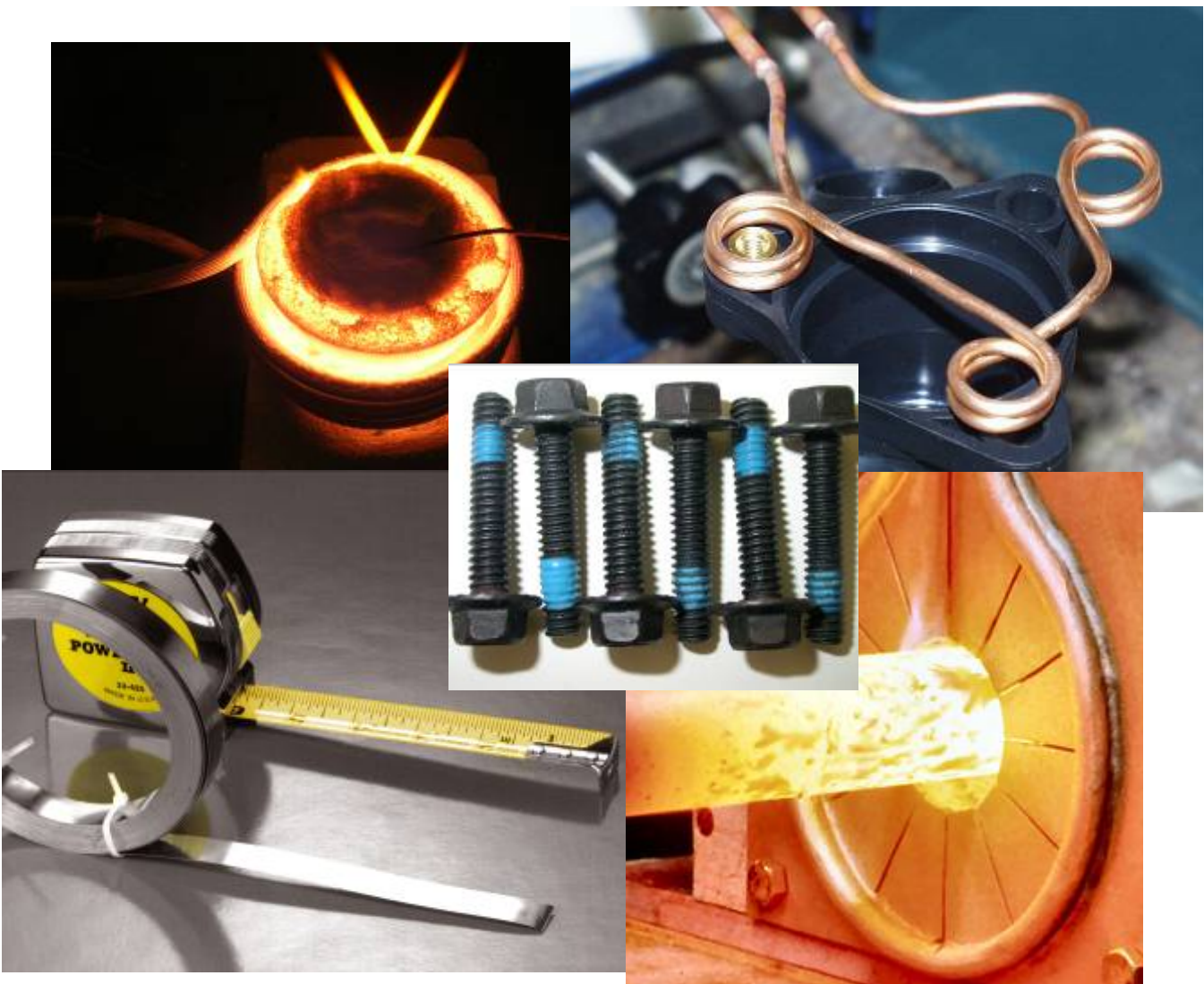
¡Con soluciones para diversas aplicaciones y sectores...

Soluciones expertas:

Nuestros ingenieros de aplicaciones han desarrollado soluciones de calentamiento por inducción para miles de aplicaciones orientadas a una gran variedad de sectores industriales. Nuestros amplios conocimientos aumentan de manera constante a medida que desarrollamos nuevos principios de calentamiento por inducción en nuestros laboratorios y en colaboración con nuestros clientes.

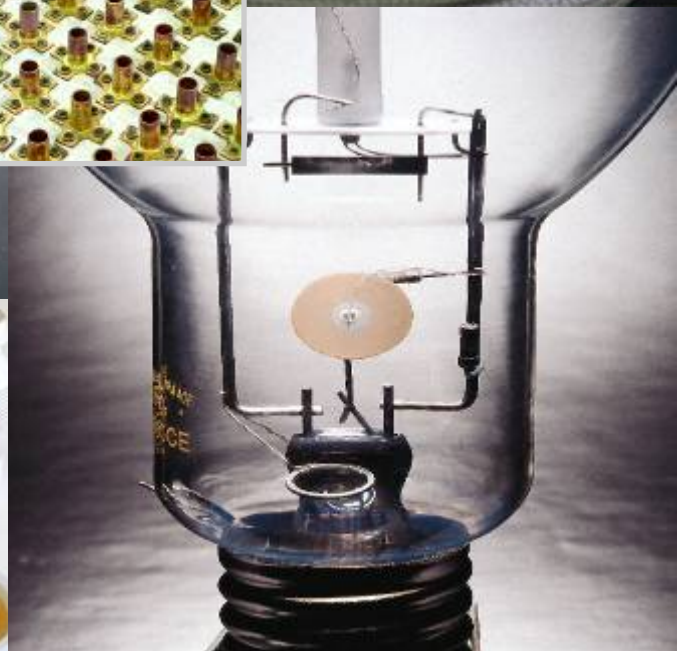
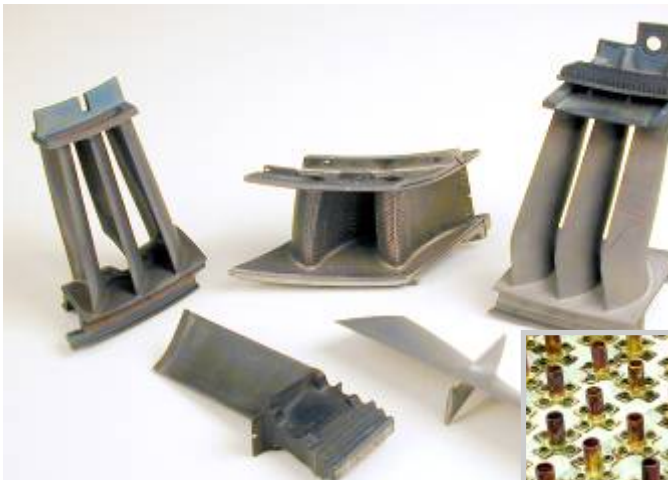
Versatilidad de calentamiento:

- Ciclos de calentamiento muy rápidos de tan sólo unos milisegundos
- Ciclos de calentamiento muy largos de hasta varios días
- Calentamiento de piezas muy pequeñas, hasta nanopartículas
- Calentamiento de piezas de gran tamaño, incluso tuberías marinas y tochos de acero



...quizás ya hayamos dado con la respuesta a sus problemas de calentamiento!

Nuestros expertos aplicarán todos los conocimientos y la experiencia en calentamiento por inducción que han acumulado durante años a **su** aplicación de calentamiento. Ya hemos proporcionado soluciones eficaces a distintos sectores, entre otros, los sectores de la medicina, la automoción, los semiconductores y el sector aeroespacial. Nuestros Ingenieros de Aplicaciones analizan su proceso, calientan sus piezas y sugieren recomendaciones. Le animamos a concertar una visita a cualquiera de nuestros Laboratorios de Aplicaciones para trabajar en su aplicación con nuestros expertos en inducción.



Nuestros amplios conocimientos aumentan de manera constante a medida que desarrollamos nuevos principios de calentamiento por inducción en nuestros laboratorios y en colaboración con nuestros clientes.

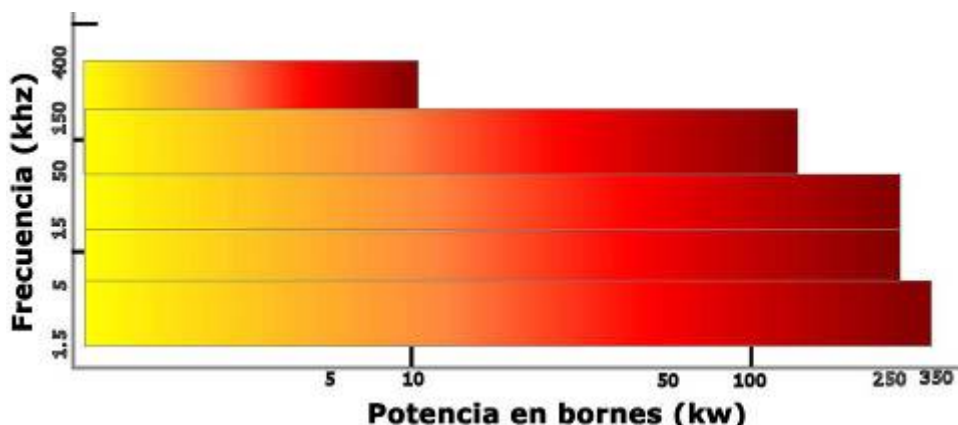
Tanto si ya utiliza la inducción...

Sistemas orientados a satisfacer múltiples necesidades:

Podemos ayudarle a mejorar sus procesos, tanto si se trata de calentar nanopartículas o dar forma a pequeños aparatos médicos como de precalentar palas para grandes turbinas o soldar tuberías marinas para los sectores del petróleo y el gas.

Nuestros sistemas ofrecen un tamaño adecuado para una amplia variedad de aplicaciones.

Con una corriente que puede variar desde los 50 vatios hasta más de 350 kw y un rango de frecuencias desde 1,5 hasta 400 khz, nuestro sistema garantiza una solución óptima para todos sus problemas de calentamiento.



Características y ventajas del sistema:

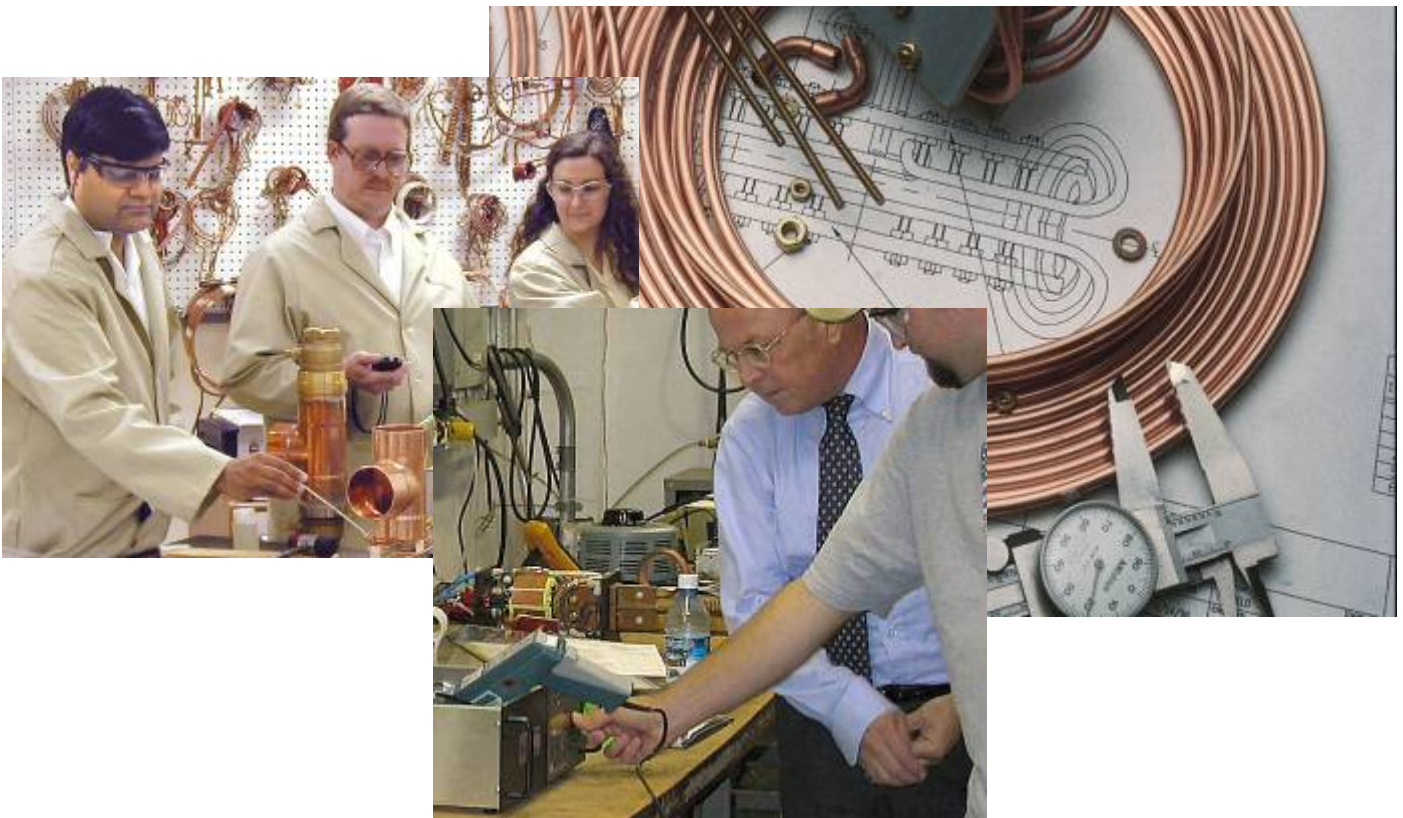
- Calienta sólo la pieza que usted necesita, reduciendo así el gasto energético
- Pantalla de visualización e interfaz de control intuitivas y fáciles de usar
- Cabezales móviles para una integración versátil
- Factor de trabajo del 100 % en exigentes procesos automáticos
- El autoajuste permite calentar piezas de distintos tamaños, composiciones y formas
- Listo para la automatización del sistema con I/O digital, 0-10 voltios y 4-20 ma
- Interfaz RS 485 para el control, la monitorización y la introducción de datos en serie
- Acepta corriente eléctrica de distintos voltajes para distintos países
- Perfiles de calentamiento ajustables para el control y la gestión del proceso de forma semiautomática
- Distintivo CE

Accesorios para soluciones completas:

- Variedad de sistemas de refrigeración por agua para diferentes condiciones ambientales
- Pirómetros y controladores de temperatura
- Conmutadores de dos posiciones para múltiples cabezales

como si necesita asesoría, conocimiento experto y experiencia.

Concéntrese en sus productos y servicios y deje sus problemas de calentamiento en manos de nuestros expertos. Aplicaremos nuestros amplios conocimientos sobre aplicaciones y técnicas para desarrollar su solución personalizada. En su relación con Ambrell podrá beneficiarse de la mejor tecnología existente, el mejor servicio y todo el apoyo que necesite para dar una respuesta personalizada, rentable, puntual y fiable a sus necesidades de calentamiento.



Cómo podemos ayudarle:

- Nuestros expertos en ingeniería de aplicaciones trabajan con usted para comprender sus necesidades de calentamiento particulares.
- Nuestros laboratorios realizan ensayos de viabilidad para determinar el equipo y los ajustes óptimos.
- Gracias a nuestra experiencia en el campo de la inducción podemos ofrecerle las configuraciones de serpentín más eficaces.
- La fabricación y los ensayos de serpentines se realizan in-house.
- Los sistemas se diseñan, se montan y se prueban en nuestras instalaciones de producción de los Estados Unidos y el Reino Unido.

Técnicos de servicio formados en fábrica pueden desplazarse a sus instalaciones para:

- Montaje y puesta en marcha del sistema
- Servicio posterior a la instalación
- Formación y mantenimiento preventivo
- Servicios de urgencia

Concéntrese en sus productos y servicios. Deje sus problemas de calentamiento en manos de nuestros expertos; nosotros nos ocuparemos de desarrollar su solución personalizada.



“El equipo global de Ambrell busca ofrecer la mejor red de soluciones, productos, servicios y aplicaciones de calentamiento por inducción. Deseamos contar con presencia local y ofrecer soluciones innovadoras en los emplazamientos clave a fin de atender a nuestros clientes de forma rápida y profesional. Somos los mejores en nuestro campo y seguiremos mejorando nuestra organización global para ofrecerle un valor superior.”

Richard Rosenbloom, Presidente y Director General de Ambrell

Grupo Ambrell:

Ambrell	www.ambrell.com	info@ambrell.com	
Ameritherm Inc. (Estados Unidos)	www.ameritherm.com	info@ameritherm.com	+1.585.889.9000
Cheltenham Induction Heating, Ltd. (Reino Unido)	www.cihinduction.com	info@cihinduction.com	+44(0)1242.514042
Ameritherm France SARL	fr.ambrell.com	info@ambrell.com	+33(0)3.89.76.01.24

Visite la web contact.ambrell.com para consultar la relación completa de socios locales, distribuidores y agentes de Ambrell.

