

Des ressources en chauffage, dans le monde entier et pourtant toutes proches...

Une réputation basée sur l'expérience :

Avec une réputation de qualité reposant sur nos 60 années d'expérience, les sociétés Ambrell — Ameritherm Inc. aux États-Unis, Cheltenham Induction Heating Ltd. et Ameritherm France Sarl en Europe — vous apportent des solutions de chauffage de précision efficaces. Notre équipement, installé dans plus de 40 pays, est pris en charge par notre réseau d'experts entièrement dévoués au chauffage par induction.

Si vous voulez améliorer votre chauffage — où que ce soit dans votre procédé — consultez l'équipe Ambrell qui vous soumettra des solutions rentables et à haut rendement. Les techniciens experts d'Ambrell dans le monde entier mettent au point et fabriquent une gamme de systèmes qui vous apporteront les meilleures solutions de chauffage par induction.

Nous investissons en R&D plus de 10% de notre chiffre d'affaires dans la conception, le développement et la mise au point d'équipements et procédés novateurs qui améliorent les procédés de fabrication de nos clients. Les ingénieurs et scientifiques Ambrell ont déposés plus de 20 brevets technologiques vous permettant de bénéficier des avancées les plus récentes en chauffage par induction



Production et recherche:

Les équipements Ambrell sont utilisés aussi bien par une grande variété d'industriels, petits et grands, que par des universités, des centres de recherche et laboratoires de tests de matériaux réputés. Nos équipements, utilisés dans le monde entier sur lignes de production et dans les laboratoires, peuvent fonctionner 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7.

Qu'est-ce que le chauffage par induction ?

Le chauffage par induction est une méthode efficace, rapide, sans contact et sans flamme pour le chauffage de matériaux électro-conducteurs. Ce procédé induit, directement au sein du matériau à chauffer, des courants électriques qui produisent de la chaleur par effet Joule. Michael Faraday a découvert en 1831 le phénomène de l'induction magnétique et ses utilisations sont aujourd'hui très nombreuses dans les procédés modernes de production.



Composants des systèmes à induction:

- **Source de puissance** : génère un courant ou une tension en basse, moyenne ou haute fréquence
- **Coffret d'adaptation** : contient les composants résonants adaptés au système (condensateurs, transformateur)
- **Inducteur** : proche ou entourant la pièce à chauffer. Il est spécialement adapté selon chaque application et transfère la puissance de manière précise.
- **Dispositif de refroidissement** : pour la source de puissance, le coffret d'adaptation et l'inducteur

...pour une rentabilité maximum sur votre investissement en chauffage par induction!

Bénéficiant de la technologie la plus récente, nos équipements de chauffage par induction, novateurs et à la pointe de la technique, seront pour vous une source de valeur ajoutée par :

Une amélioration de la productivité :

- Augmentation de la vitesse de production grâce à des cycles de chauffage plus rapides
- Réduction du taux de défauts grâce à une chaleur fiable répétitive
- Élimination des variabilités d'opérateur à opérateur, d'équipe à équipe

Une amélioration du rendement énergétique :

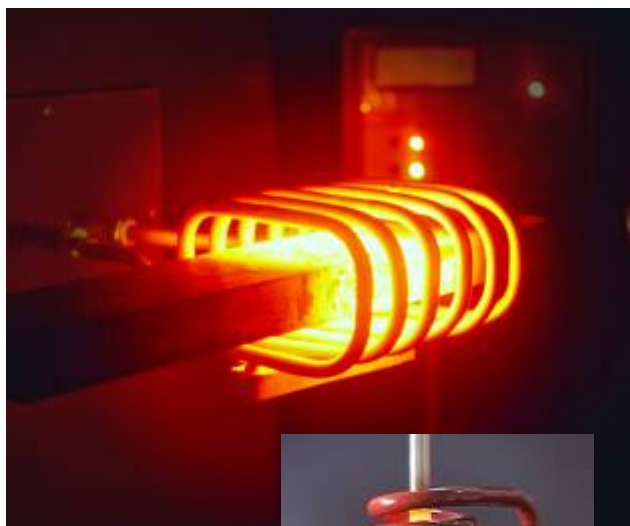
- Utilise moins d'énergie — chauffage immédiat
- Ne génère de la chaleur qu'à l'endroit nécessaire ; pas de gaspillage d'énergie
- Aucune production de gaz d'échappement nocif
- Réduction des coûts énergétiques grâce à notre facteur de puissance secteur alternatif élevé
- Conversion du secteur alternatif en puissance radioélectrique grâce à nos conceptions de produit avancées

Conception améliorée ; intégration :

- Encombrement minimum
- Bonne intégration dans les cellules de production
- Unité de travail compacte, ce qui optimise l'espace de travail
- Intégration dans les systèmes de contrôle automatisés (entrée/sortie analogique et numérique)
- Interface conviviale
- Caractéristiques de sécurité intégrées

Caractéristiques améliorées :

- Réglages de prise conviviaux, bobines interchangeables
- Modèles de table pratiques
- Large gamme de fréquences (1-400 kHz) et de puissances (50 watts à 350 kW)
- Bobines d'induction interchangeables



Les ingénieurs et les scientifiques du groupe Ambrell ont déposé plus de 20 brevets technologiques et notre équipement est installé dans plus de 40 pays.

Grâce à nos solutions adaptées à de nombreuses applications et industries...

Expertise d'applications :

Nos ingénieurs ont développé et réalisé des milliers d'applications de chauffage par induction de précision pour de nombreux secteurs d'activités.

Notre savoir-faire s'accroît en permanence grâce aux nombreuses coopérations engagées entre nos clients et nos plateformes d'essais afin de mettre au point de nouveaux procédés.

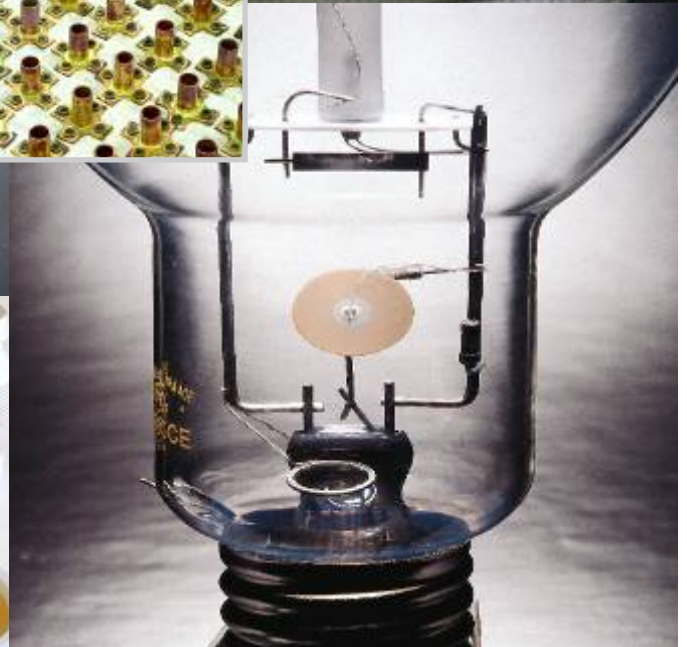
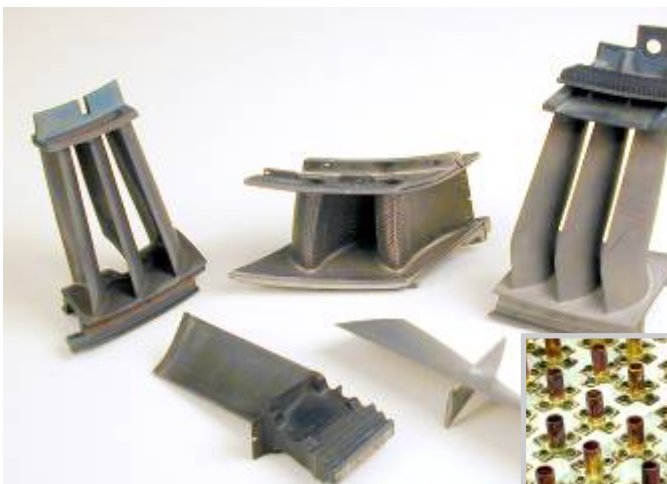
Flexibilité du chauffage par induction:

- Chauffage global ou localisé
- Chauffage superficiel ou à coeur
- Cycles de chauffage de quelques millisecondes à plusieurs jours
- Pièces à chauffer de nano-particules à plusieurs centaines de kilogrammes
- Cycles de chauffe paramétrables
- Suivi statistique de la production



...nous avons déjà peut-être résolu votre problème de chauffage !

Nos experts en chauffage par induction appliquent de nombreuses années d'expérience et de connaissance à **votre** application de chauffage. Nous avons apporté des solutions efficaces à un grand nombre d'industries variées , entre autres dans les domaines médical, automobile, aéronautique et des semi-conducteurs. Nos ingénieurs analysent votre procédé, chauffent vos pièces et font des recommandations. Nous vous proposons de programmer la visite de l'un de nos laboratoires d'applications afin de travailler sur votre application avec nos experts en induction.



Notre large base de connaissances augmente sans cesse puisque nous mettons au point de nouvelles utilisations des principes du chauffage par induction dans nos laboratoires et en coopération avec nos clients.

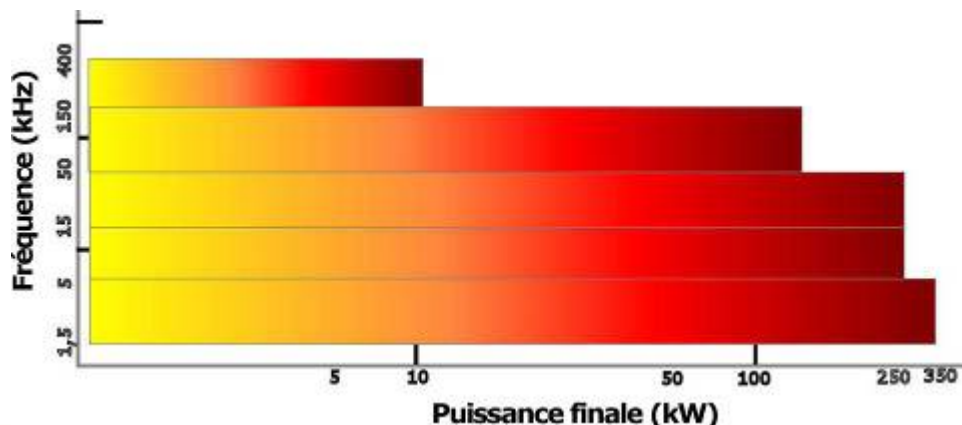
Que vous utilisiez déjà l'induction...

Systemes répondant à de nombreuses exigences :

Nous pouvons vous aider à améliorer vos procédés, qu'il s'agisse du chauffage de nanoparticules, du formage d'instruments médicaux minuscules, du préchauffage de pales de grandes turbines ou du soudage de tuyauteries sous-marines pour l'industrie pétrolière ou gazière.

Nos systèmes ont une taille adaptée à une multitude d'applications.

Avec une puissance de 50 watts à plus de 350 kilowatts sur une fréquence de 1,5 à 400 kilohertz, nous pouvons vous proposer un système qui résout de manière optimale tous vos problèmes de chauffage.



Particularités et avantages de nos équipements:

- Chauffage rapide, précis et répétitif
- Utilisation conviviale de nos interfaces
- Mobilité de nos coffrets d'adaptation
- Taux d'engagement de 100% à puissance nominale
- Auto-adaptation de la fréquence
- Tensions de sortie multiples
- Gamme internationale de tensions d'alimentation
- Plage d'impédance de la charge étendue à puissance nominale
- Prêt à l'automatisation (E/S TOR, 0-10V et 4-20mA)
- Prêt au suivi de production (RS 485)
- Programmes paramétrables résidants
- Conformité CE

Accessoires pour des solutions complètes:

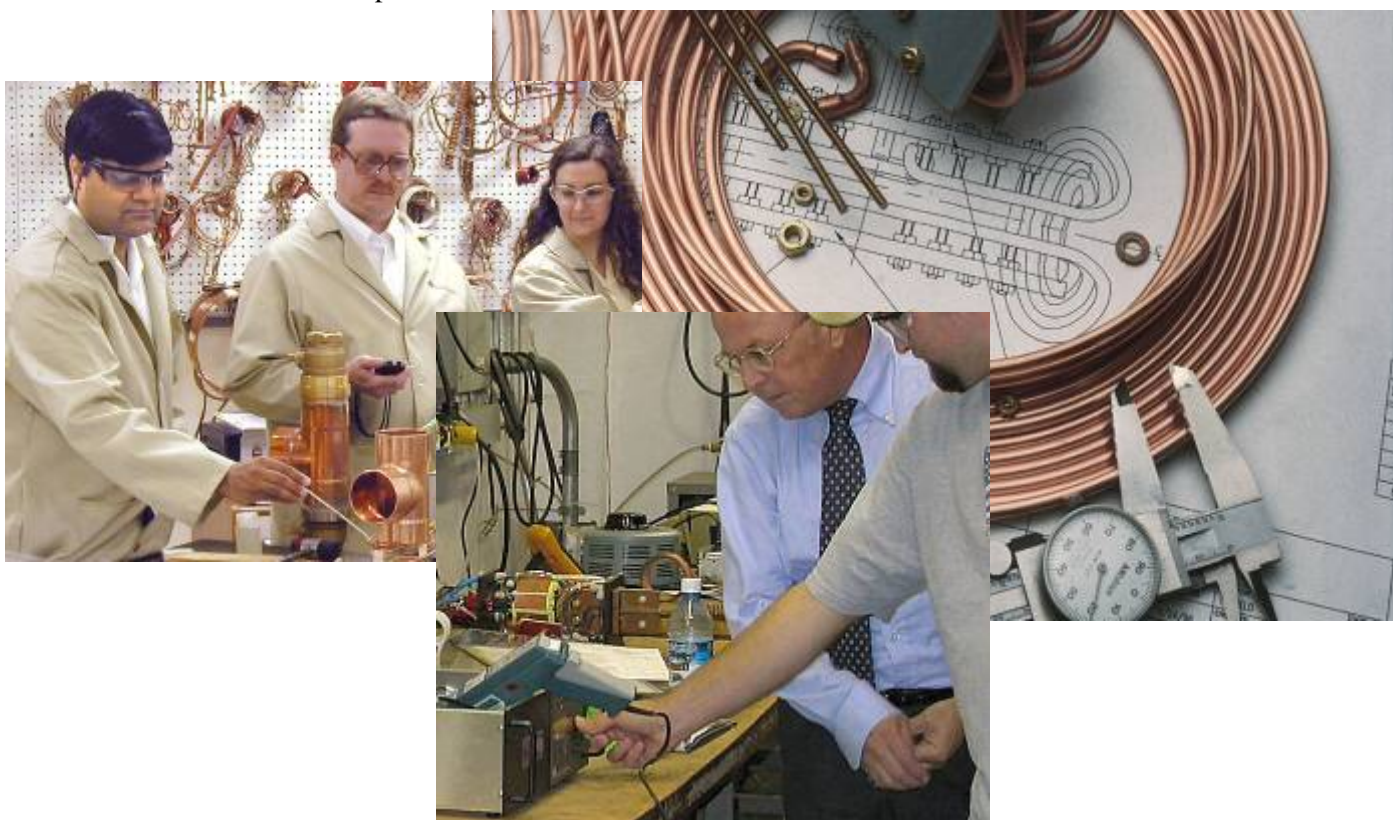
- Systèmes de refroidissement (aérothermes, échangeurs eau/eau, groupes frigorifiques)
- Mesures de températures (pyromètres, TC, labels)
- Régulateurs et programmeurs
- Inverseurs pour travail multipostes

...ou que vous ayez besoin de notre avis, de notre expertise ou de notre expérience !

Concentrez-vous sur vos produits et vos services ; confiez à nos experts vos besoins !

Nous appliquerons nos compétences en applications et techniques pour mettre au point une solution parfaitement adaptée à vos nécessités.

Entrez en partenariat avec Ambrell, son excellente technologie, ses produits, ses services, son support technique pour trouver, en toute confiance, la réponse adéquate à toutes vos attentes en matière de chauffage, et ceci dans les meilleurs délais et au meilleur prix.



Comment nous pouvons vous aider :

- Nos ingénieurs experts travaillent avec vous afin de comprendre toutes les spécificités de vos exigences.
- Les tests de faisabilité sont effectués sur notre palteforme d'essais afin de déterminer les équipements et réglages optimaux.
- Notre compétence en induction nous permet de vous soumettre les configurations d'inducteurs les plus efficaces.
- La fabrication et le test des inducteurs sont effectués par nos soins.
- Nos équipements sont fabriqués, mis au point et testés en nos usines aux États-Unis et en Grande-Bretagne.

Nous pouvons envoyer chez vous des techniciens formés en usine pour :

- Mise en place, raccordements et demurrage des équipements
- Mise en production et suivi
- Maintenance préventive
- Formation opérateur et maintenance
- Service d'urgence

Concentrez-vous sur vos produits et vos services. Confiez vos problèmes de chauffage à nos experts ; ils mettrons au point la solution qui vous sera parfaitement adaptée.



« L'équipe Ambrell a pour ambition de fournir, à travers le monde, des équipements, prestations et procédés éprouvés et les mieux adaptés en matière de chauffage par induction. Nous nous engageons à assurer, au travers de nos entités localisées en des endroits clés, la prise en charge rapide et professionnelle des souhaits et besoins de la clientèle. Nous voulons être les meilleurs dans notre domaine, et voulons poursuivre l'amélioration constante de notre organisation pour vous garantir des prestations haut de gamme. »

Richard Rosenbloom, Président Directeur Général

Groupe des compagnies Ambrell :

Ambrell	www.ambrell.com	info@ambrell.com	
Ameritherm Inc. (États-Unis)	www.ameritherm.com	info@ameritherm.com	+1.585.889.9000
Cheltenham Induction Heating, Ltd.	www.cihinduction.com	info@cihinduction.com	+44(0)1242.514042
Ameritherm France Sarl	fr.ambrell.com	info@amerithermfrance.com	+33(0)3.89.76.01.24

Pour obtenir une liste des partenaires, distributeurs et agents Ambrell à travers le monde, consultez notre site contact-fr.ambrell.com

