

*De beste resultaten voor uw verhittingsproces...*



*... vermogen tot 45kW  
... een bereik van 50 tot 150 kHz*

## Inductie verhittingssystemen van wereldklasse

### Veelzijdig

- efficiënte verhitting van diverse deelconstructies, afmetingen en samenstellingen
  - meerdere condensatorconfiguraties
  - meerdere configuraties voor transformatoraftakking
- reproduceerbare, betrouwbare verhitting en een snelle frequentieregeling
- voorbij-Curie verhitting
- verplaatsbaar werkstation tot 30 m
- van zeer kort (< 1 s) tot continue cyclustijden
- externe bediening of meetregistratie via RS485-poort
- werkt met internationale AC-netspanningen

### Eenvoudig in gebruik

- gebruiksvriendelijk bedieningspaneel
- systeemconfiguratie via bedieningspaneel
- cyclustimer, gegevensopslag van pieken en korte cycli
- 10 tien-staps verhittingsprofielen
- tolerante regeling voor overbelasting output
- 5-talig display (EN, ES, FR, DE, IT)

EKOHEAT inductie verhittingssystemen met een bereik van 50-150 kHz bieden betrouwbare en reproduceerbare oplossingen voor een hele snelle verhitting van kleine onderdelen, waar de deelconstructie of de spoelafmetingen een hoge frequentie vereisen voor efficiënte verhitting. Typische toepassingen zijn o.a. warmtebehandelingen van staal en oppervlakte diepte harding en verhitting van staal, aluminium, koper en messing voor soldeerwerk, krimppassingen, uitharden, vormgeven en smelten.



EKOHEAT is voorzien van het CE-keurmerk en wordt vervaardigd in onze ISO 9001:2008-gecertificeerde fabriek

Met de veelzijdige EKOHEAT stroomregeling krijgt u snelle afstemming, efficiënte en nauwkeurige verhitting van onderdelen, vermogensregeling binnen 0,2% resolutie en een eenvoudig te gebruiken en af te lezen bedieningspaneel. Externe bediening is mogelijk via de 0-10V, 4-20mA ingangen, RS485-poort, 24V-stuuruitgangen en externe E-stop ingang, zodat integratie met uw geautomatiseerde productielijnen eenvoudig is.

De EKOHEAT-technologie verbetert de opbrengst van

investeringen (ROI) door het reduceren van uw energieverbruik in vergelijking met gasovens en verhittingstechnieken op basis van weerstand. De vlamloze, contactloze inductieverhitting minimaliseert energievervalsing door de energie alleen te concentreren op het onderdeel of de zone die verhit moet worden. Door de zeer efficiënte energieconversie en een wisselstroomfactor groter dan 0,9 nemen de kosten voor nutsvoorzieningen af, dit resulterend in een lagere maandelijkse energierekening.

EKOHEAT systemen zijn ontworpen voor het efficiënt benutten van koelwater, wat de bedrijfskosten nog verder omlaag brengt.

Automatische aftakkingsswisselaars, regeling voor meerdere werkstations, parallelle stations, warmtewisselaars, gegevensregistratie en andere opties en accessoires zijn beschikbaar voor een breed scala aan toepassingen. Dit is een watergekoeld systeem, dat aangesloten moet worden op een warmtewisselaar of ander systeem van warmte-afgifte vereist.

10
9
6
4.2 kW
150-400 kHz
2.4
1.2 kW
150-400 kHz
270
225
180 kW
50-150 kHz
135
90
65 kW
50-150 kHz
45
30 kW
50-150 kHz
10 kW
50-150 kHz
300
200 kW
15-45 kHz
150
100
75 kW
15-45 kHz
50
35 kW
15-45 kHz
250
125
100
75 kW
5-35 kHz
50
35 kW
5-35 kHz

Specificatie	15/100	30/100	45/100	units
HF Terminalvermogen (continu)	15	30	45 <sup>2</sup>	kW
AC Netspanning	17	35	52	kVA
Stroomfactor	0.92			
Output Frequentie	50-150			kHz
AC Lijnsparing	360 – 520			Vac, 3Ø
AC Lijnbeveiliging <sup>1</sup>	40	80	100	A
Weergave	LCD monochroom, 240b x 128h pixels			
Seriële communicatie	RS485-standaard (RS485/232-converter optioneel)			
Procestimer	0.01 - 10000			sec
Regelgeving <sup>2</sup>	CE EN61010 EN55011			
IP-aanduiding	IP54			
Shipping Weight (System)	115 (253)			kg (lb)
Verzendingsgewicht	68 (150)			kg (lb)
Afmetingen	436x721x762 (17.2x28.4x30)			BxDxH mm (in)

### Waterkoeling

Stroom <sup>3</sup>	9.5 (2.5)	l/m (g/m)
Drukverschil (bereik)	2.8 – 5.6 (40 – 80)	bar (lb/in <sup>2</sup> )
Max. omgevingstemperatuur	35 (95)	°C(°F)

- 1) snelwerkende zekeringen
- 2) geschikt voor opnemen in machine-inrichtingen voor het voldoen aan de Machine Richtlijn
- 3) stroomvoorziening; debietvereisten voor werkstation variëren per toepassing



### Opties en accessoires

- ✓ opstarthulp
- ✓ warmtewisselaar of koeler
- ✓ parallel station
- ✓ automatische aftakingsselectie
- ✓ reserve veiligheidsrelais
- ✓ regeling voor meerdere werkstations
- ✓ eVIEW seriële datarapportage
- ✓ voetschakelaar
- ✓ extra kabellengte voor werkstation
- ✓ optische pyrometer (gesloten-lus temperatuurregeling)
- ✓ externe regelaar (plc)
- ✓ E-stop met opnieuw verzenden



De EKOHEAT heeft een programmeerbaar bedieningspaneel voor bewaking, regeling van timer en stroomniveau, diagnose en systeemconfiguratie. Er kunnen tot 10 tien-steps verhittingsprofielen geconfigureerd worden om de stroomniveaus te regelen tijdens de opgegeven vereiste tijdsduur.



Bezoek onze uitgebreide database met applicatiebeschrijvingen op [nl.ambrell.com/appnotes.php](http://nl.ambrell.com/appnotes.php)



 Ambrell Companies

**Ameritherm Inc.**  
www.ameritherm.com  
+1.585.889.9000

**Ambrell**  
fr.ambrell.com | www.ambrell.com  
+33 (0)3 89 76 01 24 | +31 (0)548 659044

**Cheltenham Induction Heating, Ltd.**  
www.cihinduction.com  
+44 (0)1242 514042